



Gratien FERRARI

46 ans, marié, 3 enfants

Principal du Collège d'Aix-les-Bains

Responsable de mouvement de Jeunes
et d'associations socio-culturelles

ex international d'athlétisme

Adjoint au Maire d'Aix-les-Bains

Ancien membre du Conseil Economique et Social

Président du Parti Républicain

Membre du Comité Départemental UDF

Suppléant :

Jean BOLLON

33 ans, marié, 1 enfant

Attaché Technico-Commercial

Ancien Conseiller Municipal de Chambéry

Ancien Animateur des Foyers de Jeunes
et Centres de Vacances

Membre du Bureau Politique U.D.F.

CANDIDATS D'UNION POUR UNE NOUVELLE MAJORITE

Chers Amis,

Vous êtes appelés le 14 Juin prochain, à élire votre Député.

Je suis persuadé que vous souhaitez envoyer à l'Assemblée Nationale, un homme neuf et compétent, qui se veut au service de la Savoie et au service de la France.

Vous voulez surtout être représentés par un élu qui défende ardemment notre Société, éprise "d'Humanisme et de Liberté", un élu qui s'opposera à toutes mesures à caractère "Collectivistes".

Chers Amis, de la première circonscription, je sais que je peux compter sur vous, soyez-en certains, vous pouvez compter sur moi.

QUEL CHOIX POUR DEMAIN ?

UN CHOIX POUR LA FRANCE

1) UNE SOCIÉTÉ PLUS LIBRE DES HOMMES PLUS RESPONSABLES

- par une Administration au service du Citoyen, à l'abri des factions et de l'esprit partisan.
- pour un respect du pluralisme syndical et de la vie associative

2) UNE ÉCONOMIE SAINES SEULE CAPABLE DE CRÉER DES EMPLOIS DURABLES

- Encourager l'esprit d'initiative
- Renforcer et aider la création des petites et moyennes Entreprises
- Poursuivre la Politique contractuelle
- Participation des Travailleurs aux résultats des entreprises

3) SOLIDARITÉ AU SERVICE DE LA JUSTICE SOCIALE

- Égalité des chances
- Refonte du système fiscal (plus simple - plus équitable)
- Revalorisation des prestations familiales
- Continuité de l'action en faveur des personnes âgées
- Reconnaissance du statut des handicapés

4) ÉLEVER LA QUALITÉ DE L'ENVIRONNEMENT

- par l'accession à la propriété individuelle
- en favorisant le développement des activités socio-culturelles
- en facilitant la concertation entre les collectivités locales, les Agriculteurs et les Sociétés plus préoccupées de la Protection de la Nature
- Fonds national pour le développement du sport

UN CHOIX POUR LA SAVOIE

- Par une politique dynamique de l'emploi, tout particulièrement féminin, s'appuyant sur un tourisme élargi, sur un commerce prospère et sur une industrie qui sache respecter notre cadre savoyard.
- Par l'ouverture et le développement de notre commerce traditionnel grâce à des moyens de communication adaptés à notre département.
- Par une agriculture reconnue et défendue plus spécialement dans les zones de montagne et de Piémont.
- Par un artisanat mieux adapté aux contraintes actuelles de notre économie régionale et créateur d'emplois nouveaux.

- Par une qualité de vie et d'environnement qui réponde non seulement aux aspirations légitimes de ceux qui viennent se reposer chez nous mais aussi aux nécessités fondamentales de ceux qui y travaillent.
- Pour que nos anciens puissent rester au Pays dans leur maison près de leur famille avec des moyens dignes de notre reconnaissance.
- Par un nouveau style de représentation grâce à un contact étroit entre un élu disponible et une population toute proche de lui.

POUR SOUTENIR AU PARLEMENT
une Politique Dynamique, Cohérente, tournée vers l'Avenir

Le 14 JUIN prochain, VOUS VOTEREZ

Gratien FERRARI